

**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МАЛЯРНЫХ РАБОТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ***Н.Е. Крупнова*

В статье рассматриваются виды контроля качества малярных работ в строительстве, которые применяются в настоящее время в России.

Ключевые слова: контроль качества; строительство; малярные работы.

В последнее время строительная отрасль активно развивалась: увеличилось число компаний-застройщиков, появились новые материалы и технологии, позволяющие сократить сроки строительства и улучшить качество возводимых объектов. Вместе с дальнейшим увеличением объемов строительства важной задачей является повышение качества всех строительных работ, в том числе малярных.

В строительстве применяется многоступенчатый контроль качества, а именно, непосредственно исполнителем работ, заказчиком (застройщиком), проектировщиком, а также государственными службами, административными и общественными инспекциями. Система контроля качества строительства и соблюдения строительных норм и ранее, и в настоящее время имеет следующие ступени:

- внутренний (производственный) контроль;
- внешний контроль.

Внутренний контроль осуществляется персоналом самих строительных организаций. В состав внутреннего контроля входят три вида контроля:

- входной контроль поступающей рабочей документации, конструкций, изделий, материалов и оборудования;
- операционный контроль, осуществляемый в ходе выполнения строительных процессов или операций;
- приемочный контроль, осуществляемый после завершения отдельных видов работ.

При входном контроле проверяется соответствие показателей качества материалов, изделий и оборудования требованиям стандартов и технических условий, производится проверка проектной рабочей документации, её комплектности, достаточно ли в ней содержится технической информации для производства работ. Наличие сертификатов, паспортов или других сопроводительных документов, подтверждающих качество материалов, изделий, оборудования является обязательным.

При операционном контроле основными используемыми документами являются СНиПы, технологические карты и схемы операционного контроля. Главную роль в операционном контроле играют начальники участков, прорабы и мастера. При этом виде контроля проверяется последовательность технологических операций и состав нормативной документации; соблюдение технологических режимов, установленных документацией; качество выполненных операций и их результатов, соответствие их требованиям проекта.

Приемочный контроль проводится в ходе строительства или по его завершению. Он во многих случаях подразумевает участие «внешних» лиц (заказчика или проектировщика), поэтому он может считаться не только внутренним, но и внешним. По результатам приемочного контроля принимается документированное решение о пригодности объекта контроля к эксплуатации или выполнению последующих работ. Главный инженер организации руководит системой контроля качества через специальные службы. Результаты всех видов контроля документируются.

Внешний контроль качества строительства осуществляется различными видами надзора, не зависящими от строительной организации, по отношению к которой он проводится, а также государственными службами, административными и общественными инспекциями.

Контроль качества отделочных работ, в том числе малярных необходимо производить как в процессе производства работ, так и при их приемке. Выполнение работ должно контролироваться на всех этапах производства. Контроль должен осуществляться квалифицированным и опытным персоналом. Подрядчик сам несет ответственность за выполнение контроля, но так же рекомендуется дополнительный контроль, осуществляемый заказчиком.

Малярные работы следует выполнять в соответствии с требованиями проекта, СНиП 3.01.01-85\*, СНиП 3.04.01-87, ППР, технологических карт, схем операционного контроля качества работ и другой технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Малярные работы должны выполнять строительно-монтажные организации, получившие лицензию на выполнение отделочных работ в Федеральных или региональных лицензионных органах.

Малярные работы должны выполняться квалифицированным персоналом, прошедшим специальную подготовку и обладающим надлежащими навыками по выполнению отделочных работ.

Начинать контроль качества малярных работ надо с контроля качества материалов, поступающих на строительную площадку. Качество отделки поверхности, бесперебойная работа машин и механизированных инструментов, используемых при производстве малярных работ, в значительной мере зависят от правильного выбора и тщательного приготовления маляр-

ных составов. До начала малярных работ утверждают способ окраски и набор колеров. Качество материалов, применяемых для малярных работ, должно удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и техническим условиям. Если возникают сомнения в качестве материалов (вследствие длительного их хранения, нарушения целостности упаковки, неясной маркировки), руководитель отбирает среднюю пробу данного материала и направляет ее для проверки в строительную лабораторию.

Качество выполнения малярных работ зависит также и от состояния предназначенных для окраски поверхностей, поэтому руководитель (мастер) должен контролировать тщательность подготовки и обработки поверхностей. Качество подготовленных под окраску оснований должно удовлетворять следующим требованиям:

- поверхности при окраске масляными, клеевыми, водоэмульсионными составами должны быть сглаженными, без шероховатостей, допускаются местные неровности высотой (глубиной) до 1,0 мм – не более двух на площади 4 м<sup>2</sup>;
- поверхностные трещины раскрыты, огрунтованы, заполнены шпатлевкой на глубину не менее 2 мм и отшлифованы;
- раковины и неровности огрунтованы, прошпатлеваны и сглажены;
- отслоения, потеки раствора, следы обработки затирочными машинками удалены.

Штукатурные слои должны иметь хорошее сцепление с отделяемой поверхностью. При обнаружении отслаиваемых мест, что определяется простукиванием, их отламывают и переделывают заново. Поверхность штукатурки должна быть ровной, без трещин, выступов, раковин. Штукатурный раствор должен соответствовать требованиям ТУ и СНиПа

Поверхность после подготовки должна быть огрунтована (например, клеевым составом, олифой и т.д.). Огрунтовку необходимо выполнять сплошным равномерным слоем, без пропусков и разрывов. Высохшая грунтовка должна иметь прочное сцепление с основанием, не отслаиваться при растяжении, на приложенном к ней тампоне не должно оставаться следов вяжущего. Окраску следует производить после высыхания грунтовки.

При производстве малярных работ должны быть соблюдены следующие требования:

- допускаемая толщина слоев малярного покрытия должна быть: шпатлевки – 0,5 ÷ 1,5 мм; окрасочного покрытия не менее 25 мкм;
- поверхность каждого слоя малярного покрытия при улучшенной и высококачественной внутренней окраске неводными составами должна быть ровной, без потеков краски, не иметь зубчатого строения.

При производстве малярных работ и при приемке окрашенных поверхностей руководитель (мастер) обязан своевременно обнаруживать дефекты

окраски, устанавливать причины их возникновения и назначать способы устранения дефектов. К готовым отделочным покрытиям предъявляются следующие требования:

1. Приемку отделочных покрытий необходимо производить после высыхания водных красок и образования прочной пленки на поверхностях, окрашенных безводными составами. Поверхности после высыхания водных составов должны быть однотонными, без полос, пятен, подтеков, брызг, истирания (омелования) поверхностей. Местные исправления, выделяющиеся на общем фоне (кроме простой окраски), не должны быть заметны на расстоянии 3 м от поверхности.

2. Поверхности, окрашенные малярными безводными составами, должны иметь однотонную глянцевую или матовую поверхность. Не допускаются просвечивания нижележащих слоев краски, отслоения, пятна, морщины, потеки, видимые крупинки краски, сгустки пленки на поверхности, следы кисти и валика, неровности, отпечатки высохшей краски на приложенном тампоне.

3. Поверхности, окрашенные лаками, должны иметь глянцевые покрытия, без трещин, видимых утолщений, следов лака на приложенном тампоне (после высыхания).

4. В местах сопряжений поверхностей, окрашенных в разные цвета, искривления линий, закраски высококачественной окраски (для других видов) на отдельных участках не должны превышать следующих размеров:

- для простой окраски 5 мм;
- для улучшенной окраски 2 мм;
- искривления линий филенок и закраска поверхностей при применении разных колеров (на 1 м поверхности) – 1 мм.

Переход на рыночную систему существенно не изменил основных принципов контроля качества строительства. В дополнение к ним появились новые, более совершенные формы контроля: сертификация строительной продукции и услуг и лицензирование строительной деятельности. Все это повышает заинтересованность строительных организаций в обеспечении высокого качества работ.

#### Библиографический список

1. СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия».
2. Теличко, А.А. Отделочные работы / А.А. Теличко. – М.: Рипол классик, 2004. – 480 с.
3. Добров, В.В. Правильный ремонт дома / В.В. Добров. – М.: Рипол классик, 2006. – 384 с.
4. ТР 94.11-05 Технологический регламент контроля качества производства малярных и обойных работ. 11. Малярные и обойные работы.

[К содержанию](#)