

АЛГОРИТМ УПРАВЛЕНИЯ МЕХАНИЗМОМ С ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ КИНЕМАТИЧЕСКОЙ СТРУКТУРОЙ

В.А. Смирное, В.Б. Федоров

Приведен алгоритм управления механизмом с параллельной кинематической структурой, имеющим три степени свободы, обеспечивающий перемещение рабочего органа по заданной траектории. Представлены результаты математического моделирования.

Управление механизмом с параллельной кинематической структурой (рис. 1), математическая модель которого представлена в работе [1], имеет свои особенности. Так как в общем случае перемещение инструмента, закрепленного на фланце манипулятора, по заданной траектории осуществляется за счет одновременного изменения длин всех трех штанг, то при работе этого механизма в каждый момент времени должна выдерживаться согласованность скоростей двигателей, изменяющих длины штанг механизма. Нарушение согласованности между скоростями приведет к отклонению траектории движения инструмента от заданной.

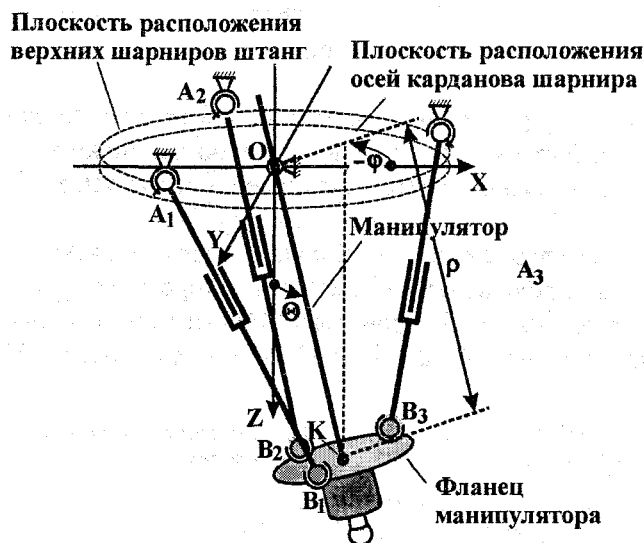


Рис. 1

Пусть необходимо осуществить перемещение некоторой характерной точки механизма из исходного состояния, описываемого координатами $(x_{и}, y_{и}, z_{и})$, в требуемое состояние с координатами $(x_{тр}, y_{тр}, z_{тр})$ за время $t_{тр}$ по заданной траектории. В качестве характерной выберем точку К центра фланца манипулятора. На рис. 2 для примера показана некоторая траектория, при обработке которой изменяются только координаты x и y точки К.

При работе механизма заданная траектория должна разбиваться на участки, характер движения на которых описывается простыми зависимостями. В наиболее простом случае на участках могут быть реализованы линейные зависимости координат от некоторого параметра, в качестве которого может выступать время. Данная замена заданной траектории отрезками называется линейной интерполяцией траектории [2].

Применительно к управлению рассматриваемым механизмом в общем случае должна решаться задача трехмерной интерполяции траектории. В ходе решения этой задачи получается информация о координатах $(x_{н_i}, y_{н_i}, z_{н_i})$ начальной и $(x_{к_i}, y_{к_i}, z_{к_i})$ конечной точек i -го линейного участка траектории, а также его длительности t_i . На каждом линейном участке координаты должны изменяться в соответствии со следующими выражениями:

$$x_i(t) = \frac{(x_{K_i} - x_{H_i}) \cdot t}{t_i} + x_{H_i}, \quad y_i(t) = \frac{(y_{K_i} - y_{H_i}) \cdot t}{t_i} + y_{H_i}, \quad z_i(t) = \frac{(z_{K_i} - z_{H_i}) \cdot t}{t_i} + z_{H_i},$$

где t – время от начала i -го линейного участка траектории. Очевидно, что $(x_{H_i}, y_{H_i}, z_{H_i}) = (x_{H_1}, y_{H_1}, z_{H_1})$, $(x_{H_2}, y_{H_2}, z_{H_2}) = (x_{K_1}, y_{K_1}, z_{K_1})$ и т. д.

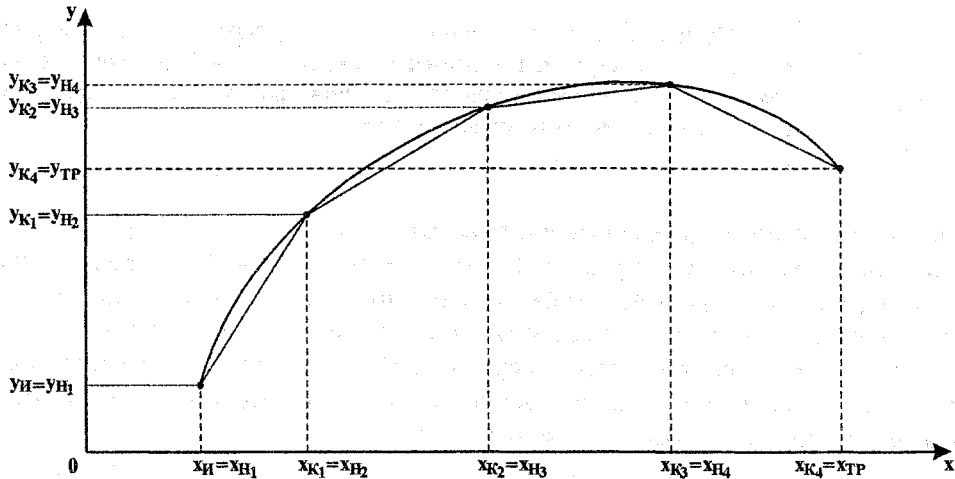


Рис. 2

Как показано в работе [1], формирование линейной траектории характерной точки рассматриваемого механизма требует изменять длины штанг по нелинейным законам. Следовательно, в общем случае скорость каждого из электродвигателей, изменяющих длины штанг, постоянно меняется.

При построении цифровых систем достаточно просто реализуется ступенчатое управление, при котором скорость электродвигателя в течение некоторого интервала времени является постоянной. Поэтому при управлении рассматриваемым механизмом необходимо решить задачу замены непрерывных требуемых нелинейных законов изменения длин штанг кусочно-линейными (рис. 3).

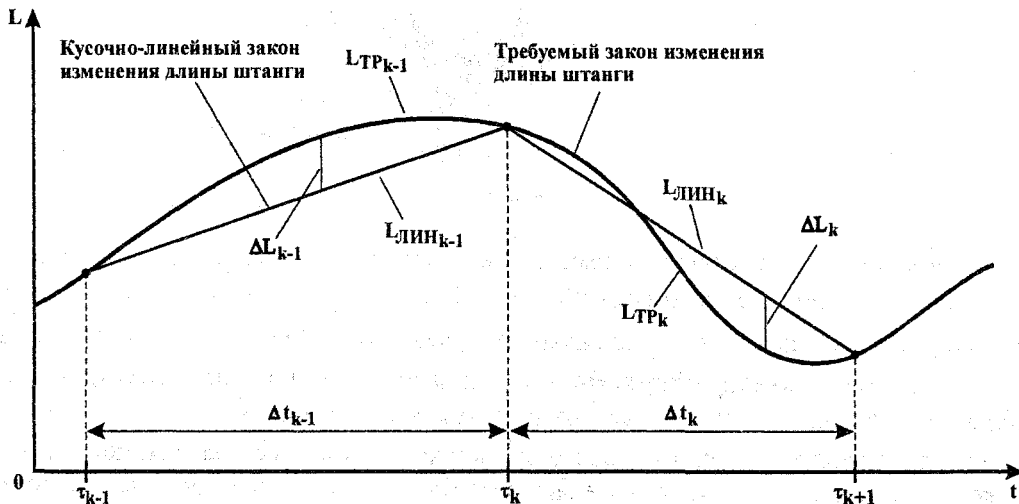


Рис. 3

Решение данной задачи сводится к определению временных интервалов Δt_k^j , на которых скорость вращения электродвигателя j -й штанги остается постоянной. На каждом из этих интервалов реальная длина штанги должна отличаться от требуемой на величину

$$\Delta L_i^j \leq \Delta L_{\text{MAX}}, \quad (1)$$

где $j = \overline{1, 3}$ – номер штанги, ΔL_{MAX} – заданное максимальное отклонение. Количество этих интервалов может быть разным для электродвигателей разных штанг, желательно, чтобы оно было

минимальным. В моменты времени τ_k^j осуществляется изменение скорости вращения электродвигателя j -й штанги.

Задача определения длительности Δt_k^j интервала сводится к нахождению максимума этой длительности при выполнении ограничений (1). Ниже предлагается вариант решения этой задачи.

Пусть требуемый закон изменения длины j -й штанги задается дискретной функцией $L^j(t_n) = L^j(x(t_n), y(t_n), z(t_n))$, где $x(t_n), y(t_n), z(t_n)$ - координаты характерной точки механизма в моменты времени $t_n = n \cdot \Delta t + t_H$, $n = 0 \dots N-1$, $\Delta t = \frac{t_K - t_H}{N-1}$, N - количество отсчетов дискретной функции, t_H, t_K - моменты начала и окончания изменения длины штанги по заданному закону. Значение t_K принимается за начальное для первого интервала постоянства скорости электродвигателя j -й штанги, т. е. $\tau_1^j = t_K$. Далее для моментов времени $t_i, i = 2, 3 \dots$ определяются отклонения $\Delta L^j(t_u) = \left| L^j(t_u) - \frac{L^j(t_i) - L^j(\tau_1^j)}{t_i - \tau_1^j} t_u \right|$, где $t_u = \tau_1^j + \Delta t, \dots, t_{i-1}$ и сравниваются с ΔL_{MAX} (рис. 4).

Вычисления останавливают, как только текущее i -е значение $\Delta L^j(t_u)$ превысит ΔL_{MAX} . Значение t_{i-1} будет являться конечным для первого интервала постоянства скорости электродвигателя j -й штанги и начальным для следующего, т. е. $\tau_2^j = t_{i-1}$ и $\Delta t_1^j = \tau_2^j - \tau_1^j$.

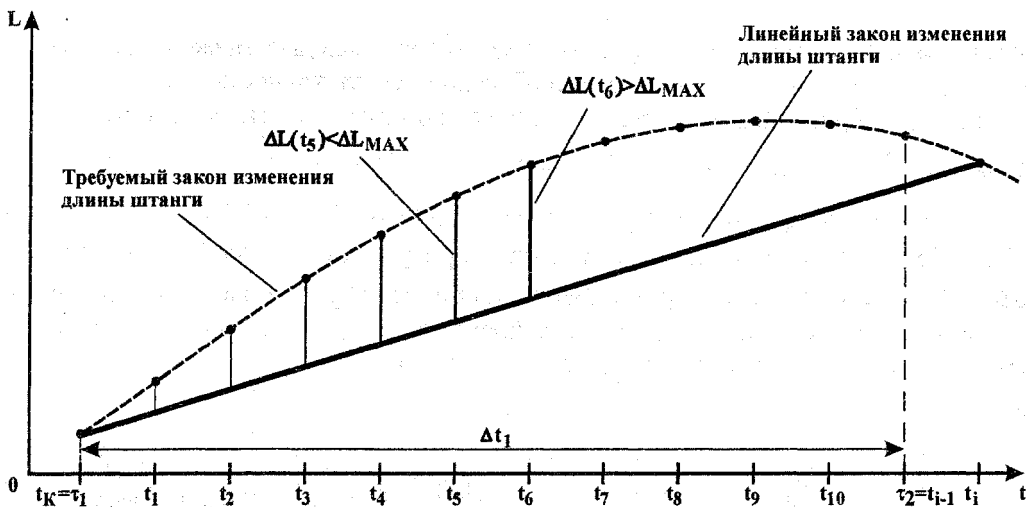


Рис. 4

Аналогично определяются начальные и конечные моменты времени остальных интервалов постоянства скорости электродвигателя. Очевидно, что конечный момент времени последнего интервала постоянства скорости должен совпадать с t_K .

Величина Δt , а значит и количество отсчетов N дискретной функции выбираются из следующего условия: для любых трех значений дискретной функции $L^j(t_i - \Delta t), L^j(t_i)$ и $L^j(t_i + \Delta t)$

$$\text{должно выполняться неравенство } \left| L^j(t_i) - \frac{L^j(t_i + \Delta t) - L^j(t_i - \Delta t)}{2} \right| \leq \Delta L_{MAX}.$$

Представленная методика позволяет определить для каждого двигателя интервалы постоянства его угловой скорости. Количество этих интервалов будет различным для двигателей разных штанг. На рис. 5 показаны результаты моделирования поведения рассматриваемого механизма в случае, когда координаты его характерной точки K изменяются по линейному закону от $(-50, 40, 200)$ до $(50, 80, 270)$ за $N = 100$ временных отсчетов. При моделировании было принято, что координаты заданы в миллиметрах, временные отсчеты - в секундах, $\Delta L_{MAX} = 0,01$ мм.

Из графиков видно, что скорость электродвигателя 1-й штанги изменяется 33 раза, 2-й штанги - 12 раз, 3-й штанги - 24 раза. Всего наблюдается 55 моментов изменения скоростей двигателей.

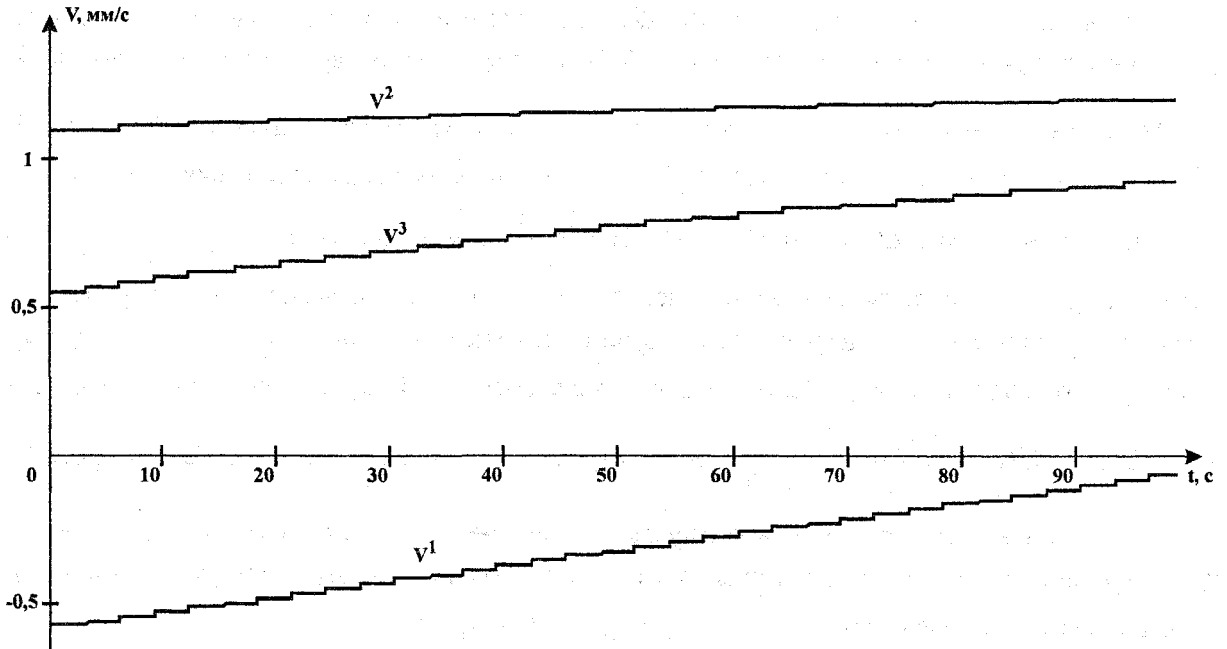


Рис. 5

В связи с тем, что реальная длина штанг механизма в каждый момент времени в той или иной степени отличается от требуемой, целесообразно оценить точность формирования траектории движения характерной точки. На рис. 6 показаны абсолютные отклонения реальных координат характерной точки от требуемых: $\Delta\rho = \sqrt{\Delta x^2 + \Delta y^2 + \Delta z^2}$, $\Delta x = x_{\text{РЕАЛ}} - x_{\text{ТР}}$, $\Delta y = y_{\text{РЕАЛ}} - y_{\text{ТР}}$, $\Delta z = z_{\text{РЕАЛ}} - z_{\text{ТР}}$. Под требуемыми координатами понимаются значения $x(t_n)$, $y(t_n)$, $z(t_n)$. Реальные координаты определяются при решении прямой задачи движения рассматриваемого механизма - задачи определения координат характерной точки механизма по заданным длинам его штанг. Длины штанг при решении этой задачи задаются исходя из ступенчатого управления скоростью электродвигателей (см. рис. 5).

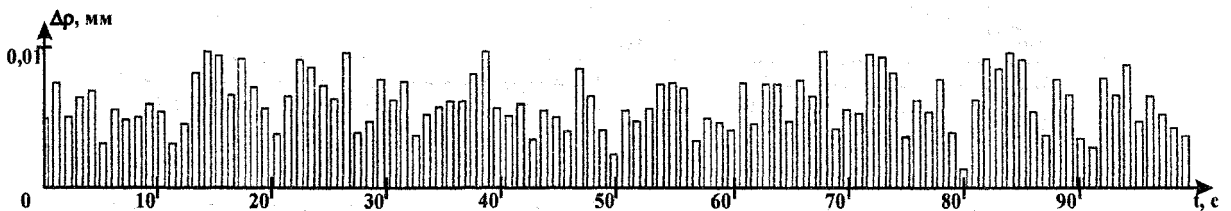


Рис. 6

Анализ отклонений, показанных на рис. 6, позволяет сделать важный практический вывод: погрешность формирования траектории характерной точки механизма не превосходит величины заданного максимального отклонения ΔL_{MAX} , задаваемого при организации управления электродвигателями штанг. Таким образом, величина ΔL_{MAX} может задаваться исходя из требуемой точности формирования траектории движения характерной точки.

Литература

1. Смирнов В.А., Тверской М.М. Математическая модель трехкоординатного манипулятора с параллельной кинематической структурой// В настоящем журнале.
2. Бойков В.Д., Вашкевич С.Н. Решение траекторных задач в микропроцессорных системах ЧПУ/Подред. В.Б. Смолова. -Л.: Машиностроение, Ленингр. отд., 1986. - 106с.